## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 11. März 2004 (11.03.2004)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/020113 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>:

- - -

(74) Anwalt: COHAUSZ DAWIDOWICZ HANNIG & PARTNER; Schumannstrasse 97-99, 40237 Düsseldorf (DE).

- (21) Internationales Aktenzeichen:(22) Internationales Anmeldedatum:
  - 26. Juni 2003 (26.06.2003)

PCT/EP2003/006780

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

B07B 1/54

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

102 39 667.1 26. August 2002 (26.08.2002) Di

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): LUGWIG KRIEGER DRAHT- UND KUN-STSTOFFERZEUGNISSE GMBH [DE/DE]; Am Storrenacker 15, 76139 Karlsruhe Hagsfeld (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KADEL, Rolf [DE/DE]; Kleiststrasse 16/1, 69469 Weinheim (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD,

SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,

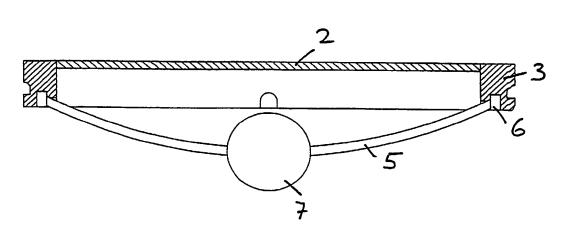
(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,

UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: SIEVING DEVICE HAVING BEATING ELEMENTS
- (54) Bezeichnung: SIEBVORRICHTUNG MIT KLOPFELEMENTEN





(57) Abstract: The invention relates to a sieving device provided with a sieving mat (2), which has sieving openings, and with beating elements (7), which are located underneath the sieving mat and which strike against the underside of the sieving mat (2) in order to free the sieving mat (2) from material to be sieved that is clogging the sieving openings. Said beating elements (7) are fastened to at least one elongated tensioned traction mechanism (5) such as a cable or band that extends underneath the sieving mat (2).

/O 2004/020113 A1

#### WO 2004/020113 A1



PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

#### Siebvorrichtung mit Klopfelementen

Die Erfindung betrifft eine Siebvorrichtung mit einer Sieböffnungen aufweisenden Siebmatte und unter der Siebmatte angeordneten Klopfelementen, die gegen die Unterseite der Siebmatte schlagen, um die Siebmatte von dem die Sieböffnungen verstopfendem Siebgut zu befreien.

Aus dem deutschen Gebrauchsmuster 84 35 585 ist eine Siebvorrichtung bekannt mit leistenförmigen Klopfelementen, die auf einer elastischen Matte befestigt sind, die unterhalb der flexiblen Siebmatte angeordnet ist. Beide Matten sind auf Spannwellen befestigt, die sich hin- und herbewegen und damit dafür sorgen, dass die untere Siebmatte gespannt wird und mit den Leisten gegen die Unterseite der oberen Matte schlägt, um Grenzkorn aus den Sieböffnungen der oberen Matte zu lösen. Das Anordnen einer zweiten Matte unterhalb der ersten ist konstruktiv aufwendig und bedeutet einen erheblichen zusätzlichen Montageaufwand.

Aufgabe der Erfindung ist es eine Siebvorrichtung der eingangs genannten Art so zu verbessern, dass bei einfacher Konstruktion und Montage die Sieböffnungen sicher von Grenzkorn und haftenden Körnern des Siebgutes freigehalten werden. Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass die Klopfelemente an mindestens einem länglichen gespannten Zugmittel wie einem Seil oder Band befestigt sind, das sich unterhalb der Siebmatte erstreckt.

Das Anordnen der Klopfelemente auf länglichen Zugmitteln ist konstruktiv besonders einfach und führt zu sicheren Reinigungsergebnissen.

Vorzugsweise wird vorgeschlagen, dass die Klopfelemente kugelförmig sind. Auch vorzugsweise wird vorgeschlagen, dass die Zugmittel quer, längs oder schräg zur Förderrichtung des Siebgutes verlaufen.

Besonders vorteilhaft ist es, wenn die Siebmatte von einem auswechselbaren Siebelement gebildet ist, das mit einem nach unten vorstehenden Rahmen die Siebmatte allseitig umgibt, wobei durch mehrere Siebelemente die Siebfläche einer Siebmaschine bildbar ist. Damit weist jedes auswechselbare Siebelement eine eigene Einrichtung zum Freihalten der Sieböffnungen von Grenzkorn und haftenden Körnern auf.

Eine besonders einfache Montage und Auswechselbarkeit wird erreicht, wenn die Enden des Zugmittels am Rahmen des Siebelements formschlüssig lösbar insbesondere rastend befestigt sind.

Alternativ wird vorgeschlagen, dass die Klopfelemente unterhalb einer über die gesamte Breite einer Siebmaschine gespannten Siebmatte angeordnet sind, wobei die Enden des zwei oder mehrere Klopfelemente tragenden Zugmittels an den Seiten der Siebmaschine befestigt sind. Hierbei können die Enden des Zugmittels formschlüssig lösbar insbesondere rastend an den Seiten der Siebmaschine befestigt sein. Auch ist hierbei von Vorteil, wenn zwischen den Klopfelementen Traversen auf der Siebmaschinenunterkonstruktion befestigt sind, die das Zugmittel stützen.

Vorzugsweise wird vorgeschlagen, dass die Traversen quer oder längs zur Förderrichtung des Siebgutes verlaufen.

Eine besonders leichte Auswechselbarkeit der Klopfelemente wird erreicht, wenn die Siebmatte mit zwei gegenüberliegenden Rändern lösbar an den Seiten der Siebmaschine insbesondere einhakend befestigt ist. Konstruktiv wäre es einfach, wenn das Zugmittel durch die Klopfelemente hindurch verläuft. Hierbei ist auch die Auswechselbarkeit der Klopfelemente gegenüber dem Zugmittel erreichbar.

Eine alternative Befestigung wird vorgeschlagen, wenn an der Unterseite des Siebes Flacheisen vorstehen, die im Kunststoff des Siebes eingelassen sind und an denen die Zugelemente befestigt sind.

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in den Zeichnungen dargestellt und werden im Folgenden näher beschrieben. Es zeigen

- Figur 1 einen senkrechten Schnitt durch ein einzelnes einen Rahmen aufweisendes Siebelement mit nur einem Klopfelement auf dem Zugmittel;
- Figur 2 das Siebelement nach Figur 1 mit zwei Klopfelementen auf dem Zugmittel;
- Figur 3 das Siebelement nach Figur 1 oder 2 mit zwei darunter angeordneten gelösten Zugmitteln mit einem und zwei Klopfelementen;
- Figur 4 einen senkrechten Schnitt durch eine Siebmaschine mit einer über die gesamte Breite der Siebmaschine gespannten Siebmatte und darunter angeordneten Klopfelementen.

In den Figuren 1 bis 3 ist ein Siebelement 1 dargestellt mit einer rechteckförmigen Siebmatte 2, die auf allen vier Seiten von einem Rand 3 umgeben ist, der als Rahmen die Siebmatte 2 nach unten hin überragt. Siebmatte 2 und Rand 3 sind aus Kunststoff hergestellt und aneinander befestigt, insbesondere angeklebt, gemeinsam vergossen oder angeschweißt, oder Siebmatte und Rand bzw. Rahmen sind einstückig aus Kunststoff hergestellt. Als Kunststoff wird vorzugsweise Polyurethan verwendet. Mehrere dieser

Siebelemente bilden die Siebfläche einer Siebmaschine und sind einzeln leicht auswechselbar.

In dem Rand 3 bzw. Rahmen ist an dessen Unterseite eine sich nach unten öffnende Nut oder Öffnung 4 eingebracht, in die die beiden Enden 6 eines länglichen gespannten Zugmittels 5 befestigt sind. Hierzu sind die Enden 6 des Zugmittels 5 verdickt ausgeführt und diese Verdickungen besitzen die Größe und Form der Öffnung 4, so dass die Enden 6 formschlüssig in den Öffnungen 4 gehalten sind.

Die Öffnungen 4 im Rand 3 bzw. Rahmen können auch derart ausgeführt sein, dass sie einen nach innen ragenden Vorsprung besitzen, der von dem Ende 6 überwunden werden muss, so dass eine rastende Befestigung gegeben ist.

Auf dem Zugmittel 5 sind Klopfelemente 7 befestigt, die vorzugsweise aus Kunststoff bestehen und verschiedene Formen aufweisen können. In allen Ausführungsbeispielen sind die Klopfelemente 7 kugelförmig ausgeführt.

Die Zugmittel mit ihren darauf angeordneten Klopfelementen können quer, längs oder schräg zur Förderrichtung des Siebgutes angeordnet sein.

Das in Figur 4 dargestellte Ausführungsbeispiel zeigt eine Siebmaschine mit einer über die gesamte Breite der Siebmaschine angeordneten Siebmatte 8, deren beide Ränder Spannfalze 9 bilden, die Spannschienen 10 hinterhaken, die an den Seitenwangen 11 der Siebmaschine befestigt sind. Hierdurch wird die Siebmatte 8 als Spannmatte in der Siebmaschine sicher gehalten.

Unterhalb der Siebmatte 8 ist ein Zugmittel 5 befestigt, wobei die beiden Enden des Zugmittels an den Seitenwangen 11, insbesondere an den Auflagen 13 der Seitenwangen 11 lösbar befestigt sind. Hierzu kann in der Auflage 13 eine Bohrung angeordnet sein.

Auf der Unterkonstruktion der Siebmaschine sind Traversen 12 befestigt, auf denen das Zugmittel 5 aufliegt, wobei zwischen jeder Traverse 12 mindestens



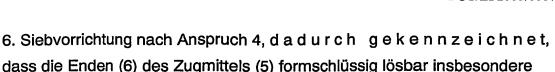
ein Klopfelement 7 auf dem Zugmittel angeordnet ist. In der Figur 4 ist zu beachten, dass die Teile in einem voneinander abgehobenen Zustand dargestellt sind.

Die Traversen 12 können quer oder längs zur Förderrichtung des Siebgutes angeordnet sein, je nachdem wie das Sieb 8 eingebaut ist. Bei längs gespanntem Sieb 8 verlaufen die Traversen quer zur Förderrichtung.

In einer weiteren, nicht dargestellten Ausführungsform sind an der Unterseite des Siebes Flacheisen in das Kunststoffmaterial des Siebes eingelassen, die nach unten vorstehen und an denen das Zugelement oder die Zugelemente befestigt sind.

#### Patentansprüche

- 1. Siebvorrichtung mit einer Sieböffnungen aufweisenden Siebmatte (2, 8) und unter der Siebmatte angeordneten Klopfelementen (7), die gegen die Unterseite der Siebmatte schlagen, um die Siebmatte von dem die Sieböffnungen verstopfendem Siebgut zu befreien, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Klopfelemente (7) an mindestens einem länglichen gespannten Zugmittel (5) wie einem Seil oder Band befestigt sind, das sich unterhalb der Siebmatte (2, 8) erstreckt.
- 2. Siebvorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, dad urch gekennzeich net, dass die Zugmittel (5) quer, längs oder schräg zur Förderrichtung des Siebgutes verlaufen.
- 3. Siebvorrichtung nach Anspruch 1, dad urch gekennzeichnet, dass die Siebmatte (2) von einem auswechselbaren Siebelement gebildet ist, das mit einem nach unten vorstehenden Rahmen (3) die Siebmatte allseitig umgibt, wobei durch mehrere Siebelemente (2) die Siebfläche einer Siebmaschine bildbar ist.
- 4. Siebvorrichtung nach Anspruch 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Enden (6) des Zugmittels (5) am Rahmen (3) des Siebelements (2) formschlüssig lösbar insbesondere rastend befestigt sind.
- 5. Siebvorrichtung nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Klopfelemente (7) unterhalb einer über die gesamte Breite einer Siebmaschine gespannten Siebmatte (8) angeordnet sind, wobei die Enden des zwei oder mehrere Klopfelemente (7) tragenden Zugmittels (5) an den Seiten (11) der Siebmaschine befestigt sind.

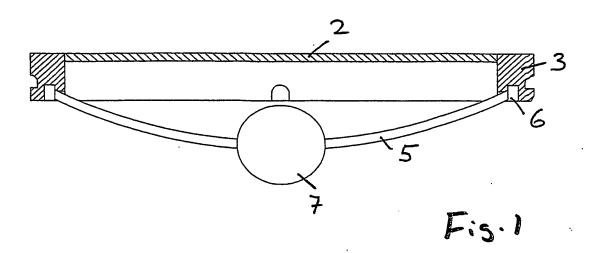


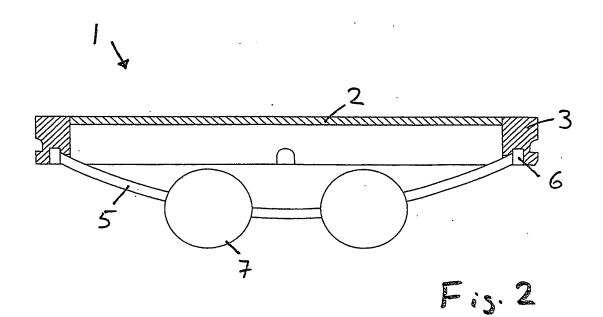
7. Siebvorrichtung nach Anspruch 4 oder 5, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass zwischen den Klopfelementen (7) Traversen (12) auf der Siebmaschinenunterkonstruktion befestigt sind, die das Zugmittel (5) stützen.

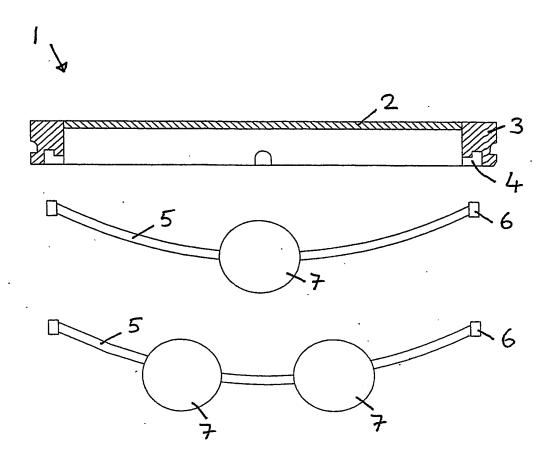
rastend an den Seiten der Siebmaschine befestigt sind.

- 8. Siebvorrichtung nach Anspruch 6, dad urch gekennzeich net, dass die Traversen (12) quer oder längs zur Förderrichtung des Siebgutes verlaufen.
- 9. Siebvorrichtung nach den Ansprüchen 4 bis 7, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Siebmatte (8) mit zwei gegenüberliegenden Rändern lösbar an den Seiten (11) der Siebmaschine insbesondere einhakend befestigt ist.
- 10. Siebvorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeich net, dass das Zugmittel (5) durch die Klopfelemente (7) hindurch verläuft.
- 11. Siebvorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, dad urch gekennzeich net, dass die Klopfelemente (7) kugelförmig sind.
- 12. Siebvorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, dad urch geken nzeich ad urch unterseite des Siebes Flacheisen vorstehen, die im Kunststoff des Siebes eingelassen sind und an denen die Zugelemente befestigt sind.

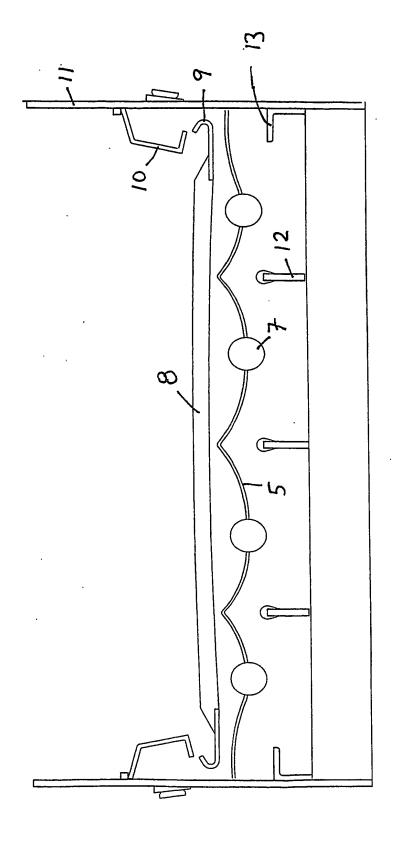






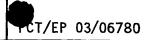


Fis. 3



Fis.4





A. CLASSI IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER B07B1/54		
	o International Patent Classification (IPC) or to both national classific SEARCHED	ation and IPC	
Minimum do	SEARCHED  cumentation searched (classification system followed by classification)	ion symbols)	
IPC 7	B07B		
Documental	tion searched other than minimum documentation to the extent that s	such documents are included in the fields se	earched
Electronic d	ata base consulted during the International search (name of data ba	se and, where practical, search terms used	)
WPI Da	ta, EPO-Internal, PAJ		
C. DOCUMI	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Calegory °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	levant passages	Relevant to claim No.
X	US 4 122 006 A (E. CHRISTENSEN) 24 October 1978 (1978-10-24) column 6, line 9 -column 7, line column 8, line 47 - line 64 claims 1,3,4 figures 3-8	18	1,2,4, 10,11
Υ	DE 296 513 C (J. HEYN) the whole document		1
Υ	US 3 087 617 A (A. FORSBERG) 30 April 1963 (1963-04-30) column 6, line 24 - line 54 figures 5-8		<b>1</b>
А	DE 84 35 585 U (HEIN LEHMANN) 7 March 1985 (1985-03-07) cited in the application		
Furti	ner documents are listed in the continuation of box C.	χ Patent family members are listed	in annex.
1 .	tegories of cited documents :	"T" later document published after the inte	rnational filing date
consid	ent defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance document but published on or after the international	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the invention	the application but cory underlying the
tiling a	ate international attenue on or after the international attenue.  Int which may throw doubts on priority claim(s) or	"X" document of particular relevance; the c cannot be considered novel or cannot	be considered to
which citation	is cited to establish the publication date of another n or other special reason (as specified)	involve an inventive step when the do "Y" document of particular relevance; the c cannot be considered to involve an inv	laimed invention
other r		document is combined with one or mo ments, such combination being obviou	re other such docu-
later in	ent published prior to the international filling date but aan the priority date claimed	in the art. *&* document member of the same patent	family
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	arch report
1.	2 September 2003	22/09/2003	
Name and n	nailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Laval, J	1

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ation on patent family members

TCT/EP	03/06780	

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 4122006	A	24-10-1978	CA FR SE	1101798 A1 2404479 A1 7810137 A	26-05-1981 27-04-1979 29-03-1979
DE 296513	С		NONE		
US 3087617	Α	30-04-1963	NONE		
DE 8435585	U	07-03-1985	DE	8435585 U1	07-03-1985

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 B07B1/54 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK **B. RECHERCHIERTE GEBIETE** Recherchlerter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 **B07B** Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) WPI Data, EPO-Internal, PAJ C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle Betr. Anspruch Nr. X US 4 122 006 A (E. CHRISTENSEN) 1,2,4, 24. Oktober 1978 (1978-10-24) 10,11 Spalte 6, Zeile 9 -Spalte 7, Zeile 18 Spalte 8, Zeile 47 - Zeile 64 Ansprüche 1,3,4 Abbildungen 3-8 Υ DE 296 513 C (J. HEYN) 1 das ganze Dokument Υ US 3 087 617 A (A. FORSBERG) 1 30. April 1963 (1963-04-30) Spalte 6, Zeile 24 - Zeile 54 Abbildungen 5-8 DE 84 35 585 U (HEIN LEHMANN) 7. März 1985 (1985-03-07) in der Anmeldung erwähnt Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Siehe Anhang Patentfamilie entnehmen Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen \*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der \*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorle angegeben ist 'E' älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden \*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist ausgeführt) "O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P' Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach \*&\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist dem beanspruchten Prioritälsdatum veröffentlicht worden ist Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 12. September 2003 22/09/2003 Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bediensteter Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016 Laval, J

### INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichung. zur seiben Patentfamilie gehören

CT/EP	03/06780

Im Recherchenbericht ngeführtes Patentdokum		Datum der Veröffentlichung		/litglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 4122006	А	24-10-1978	CA FR SE	1101798 A1 2404479 A1 7810137 A	26-05-1981 27-04-1979 29-03-1979
DE 296513	С		KEINE		
US 3087617	Α	30-04-1963	KEINE		
DE 8435585	U	07-03-1985	DE	8435585 U1	07-03-1985

Formblatt PCT/ISA/210 (Anhang Patentlamilie)(Juli 1992)